



КОВОРКИНГ-  
ЦЕНТР  
НКО

# **Полиграфия для НКО. Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.**

# Типичные ошибки при подготовке макетов для печати

- 1** **Несоответствие  
техническим требованиям**
- 2** **Неправильное  
заполнение заявки**
- 3** **Прочие, часто встречающиеся  
ошибки в подготовке макета**

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



# ① Несоответствие техническим требованиям



В любой типографии существуют технические требования, предъявляемые к макетам для печати.

Техтребования доводятся до сведения НКО при обращении в Коворкинг-центр с целью напечатать свой полиграфический продукт.

Внимательно изучив их, заказчик избежит многих недоразумений, которые могут возникнуть в связи с его заказом. Т.к. в нашем случае мы имеем цифровую печать, то технические требования минимальны. Но и этот минимум очень часто не выполняется.

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

# 1 Несоответствие тех.требованиям



для **90%** ЗАКАЗОВ

технические требования для подготовки макета в печать можно сформулировать кратко.

Требуется:

1. Постраничный файл в формате pdf
2. Все слои слиты в один и шрифты переведены в кривые
3. Разрешение – 300 dpi
4. Вылеты/припуски - по 3-5 мм
5. Расстояние от линии реза до текста должно составлять не менее 5 мм
6. Обрезной формат: для брошюр – не менее формата А6, для листовых материалов не менее 50x50 мм

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



# ① Несоответствие тех.требованиям

**Основной формат принимаемых в печать файлов**



**По согласованию:**

**AI, EPS, CDR, TIFF, PSD, JPG**

## **ВНИМАНИЕ**

ФАЙЛЫ **MICROSOFT WORD, EXCEL, POWERPOINT, PUBLISHER** И Т.П. МАКЕТАМИ НЕ ЯВЛЯЮТСЯ И ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ К ПЕЧАТНОМУ ВИДУ



Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



# 1 Несоответствие тех. требованиям

## Все слои должны быть слиты в один



Могут «поехать» элементы дизайна, измениться последовательность

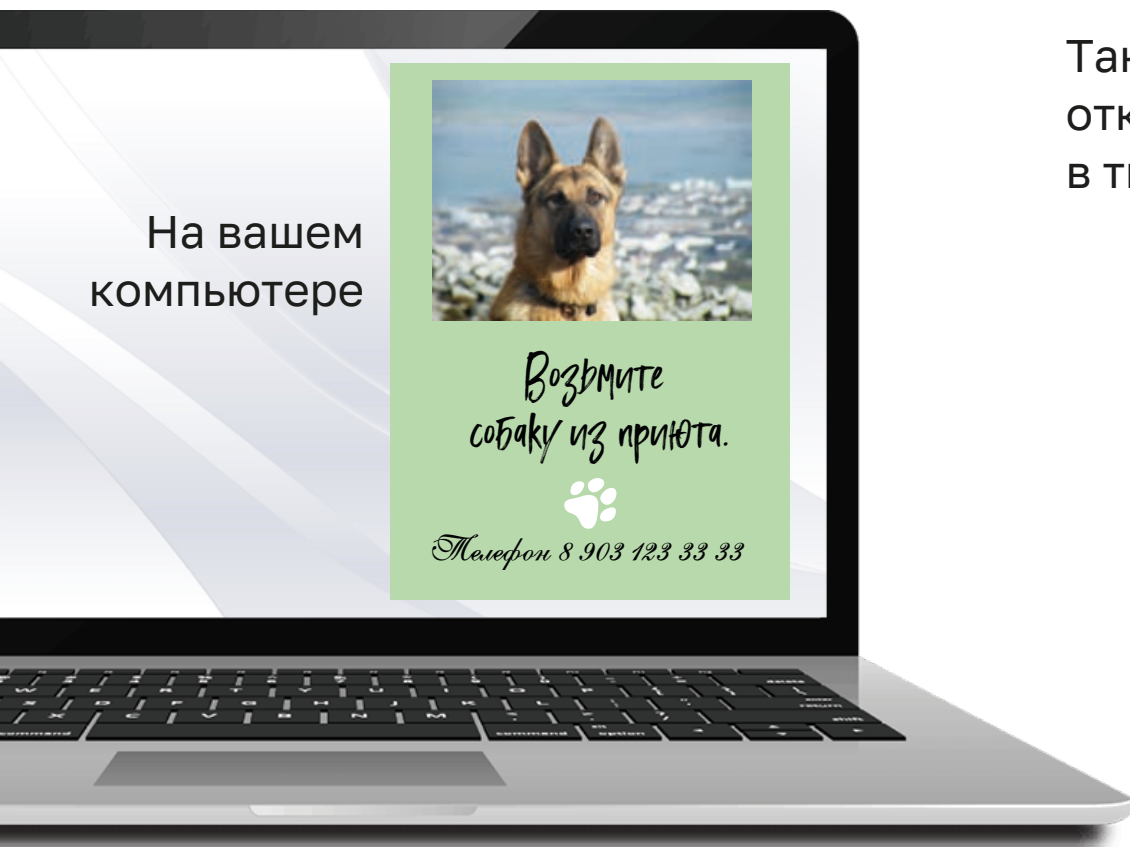
Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

# ① Несоответствие тех.требованиям



## Шрифты должны быть переведены в кривые

Когда шрифты не переведены в кривые  
и картинки не внедрены в документ  
они не корректно отображаются - «слетают»



Так файл может  
открыться  
в типографии



- Если нет возможности перевести шрифт в кривые, приложите файл со шрифтом и просмотрную картинку макета в формате jpeg

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



# ① Несоответствие тех.требованиям

**Разрешение файла должно быть  
не менее 300 dpi**



300 dpi



72 dpi

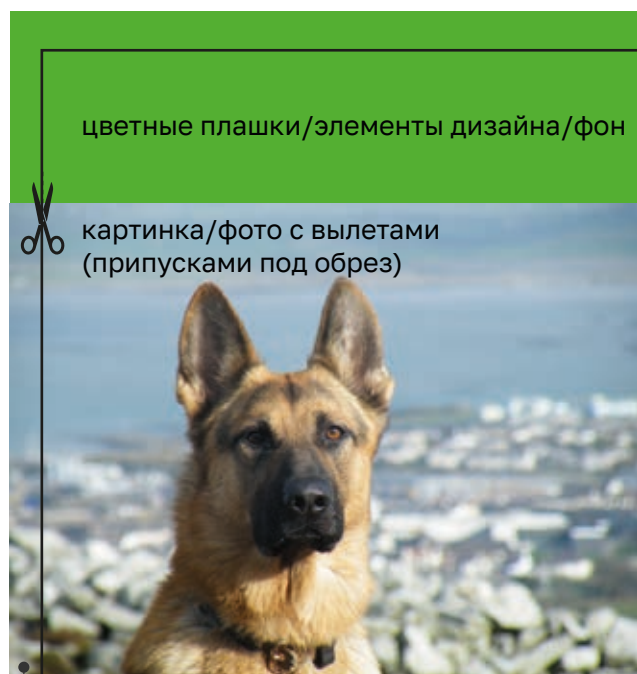


Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

# 1 Несоответствие тех.требованиям



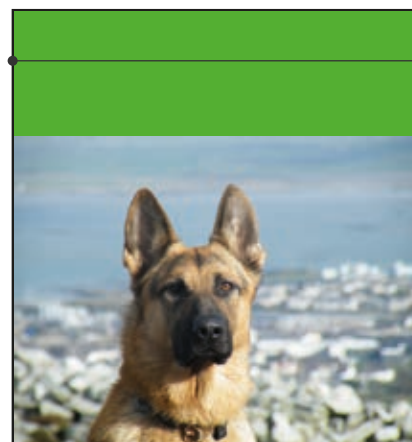
## Вылеты\припуски



**ВЫЛЕТ** под обрезку  
3-5 мм



Обрезной край (линия реза, край готового изделия)



в край  
с линией реза,  
без вылетов

**Например:** для изделия с обрезным форматом 210x297 мм файл должен быть 216x303 мм с учетом вылетов

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



# ① Несоответствие тех.требованиям Вылеты\припуски

Печатный лист  
с метками реза



Правильный макет  
с припусками

**Например:** для изделия с обрезным форматом 148x105 мм (открытка) файл должен быть 154x111 мм с учетом вылетов



Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



КОВОРКИНГ  
ЦЕНТР  
НКО

# 1 Несоответствие тех. требованиям

## Отступы

Некоммерческая организация (НКО) – организация, не имеющая в качестве основной цели своей деятельности извлечение прибыли.




линия реза

линия реза




**ОТСТУП** от линии реза до текстов, изображений (если не на вылет)  
5-10 мм



Некоммерческие организации могут создаваться для достижения социальных, благотворительных, культурных, образовательных, политических, научных и управленческих целей, в сферах охраны здоровья граждан, развития физической культуры и спорта, удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей граждан, защиты прав, законных интересов граждан и организаций, разрешения споров и конфликтов, оказания юридической помощи, а также в иных целях, направленных на достижение общественных благ.

линия реза

линия реза



близко к линии реза

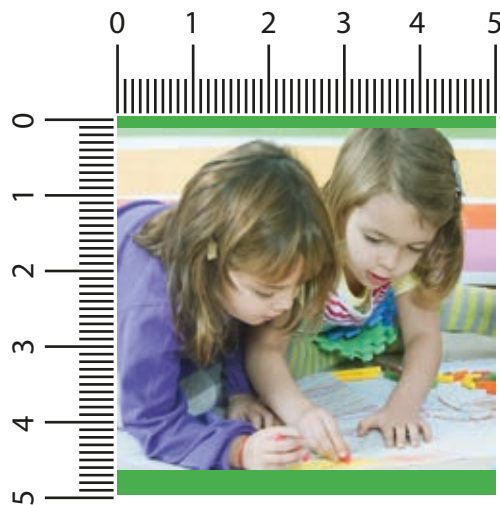
Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

# 1 Несоответствие тех.требованиям



## Минимальный обрезной формат

Для листовой продукции -  
50x50мм



Для многополосных -  
А6 формат (в готовом  
сложенном виде)



Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ② Неправильное заполнение заявки



Неправильное заполнение заявки по части технических характеристик заказа.

**Например,** цветность (4+4) обозначает, что это полноцветная двусторонняя печать, цветность (1+0) означает одностороннюю чёрно-белую печать. Плотности применяемой бумаги могут быть только – 80 г/м<sup>2</sup>, 90 г/м<sup>2</sup>, 120 г/м<sup>2</sup>, 160 гр/м<sup>2</sup>, 250 гр/м<sup>2</sup>

Фальцовка - это складывание листа.  
Биговка – выдавливание на листе бумаги прямой бороздки, для последующего складывания (для бумаг плотностью от 160 гр/м<sup>2</sup>).

### ЗАЯВКА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

" \_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Внешний заказчик (НКО, по запросу которой осуществляется заказ)	Полное наименование	
	ИНН	
Внутренний заказчик (подразделение ГБУ МДОО)	Наименование	
	Представитель	
	Телефон	
	E-mail	
Цели изготовления тиража:		
Название заказа:		
<b>1. (Наименование изделия)</b>		
Тираж (экз.)	✓	
Формат (А3, А4, А5, другой в мм)	✓	Цветность: ✓
Вид бумаги (цвет, фактурность)		Плотность бумаги (г/м <sup>2</sup> ): ✓
<b>Для многополосных изделий:</b>		
Информация по обложке	Вид бумаги (цвет, фактурность)	
	Плотность бумаги (г/м <sup>2</sup> )	✓
	Способ скрепления (скоба (скрепка), пружина)	✓
Объем (стр.)		
Дополнительная отделка (ламинация, скругление углов, биговка, фальцовка, другое)		✓
Подписание макета, цветопробы, сигнального образца (необходимо/нет необходимости)		✓

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

# ③ Прочие, часто встречающиеся ошибки в подготовке макета в печать



Некоторые НКО не имеют в штате дизайнера, верстальщика и используют силы/средства те, которые оказались под рукой. Поэтому возникают следующие ошибки:

- Размер макета не соответствует размеру требуемого печатного продукта.
- У лифлетов неправильно рассчитаны сторонки.
- При брошюровке на пружину не учитывают поле для пружины. В результате отрезается информация.
- Не постраничная раскладка макета (например, разворотами).
- Макеты не в формате (вмещают несколько макетов на один лист или ставят макет меньшего формата на большом листе).
- Картинки в макетах не соответствуют ТТ (растянутые, с водяными знаками, из инета).
- Соотношение сторон в макетах не соответствуют форматам А3, А4 и т.д.
- Просят крепление «скоба» для большой полосности (когда в буклете более 60 страниц).
- Названия файлов не передают содержания.

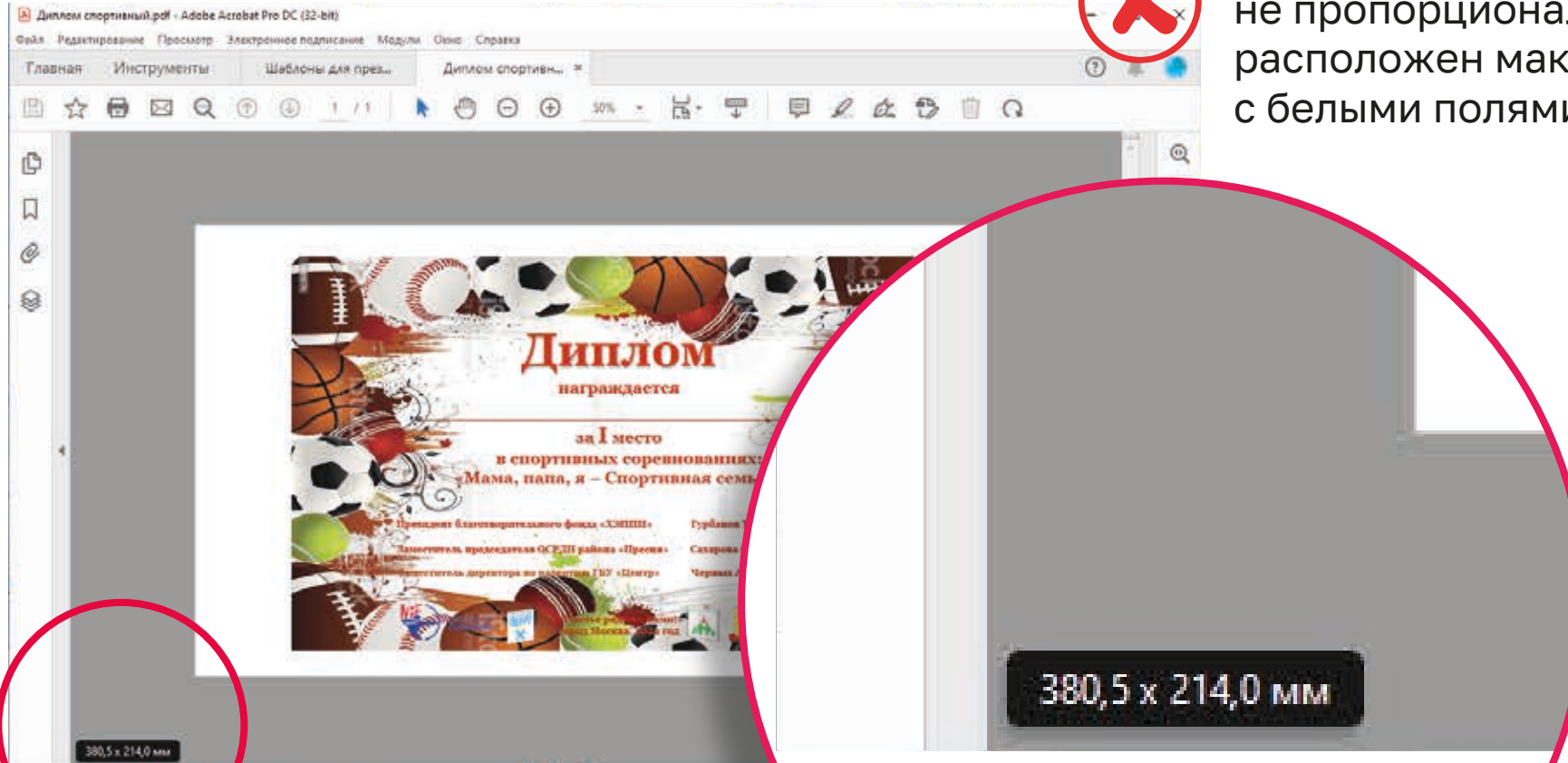
Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ③ Прочие ошибки



### Размер макета не соответствует размеру требуемого печатного продукта

Например, поступает заявка на макет А4



**Не верно:** файл другого размера, не пропорциональный А4, расположен макет на листе с белыми полями



Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ③ Прочие ошибки



### Размер макета не соответствует размеру требуемого печатного продукта



**Правильно:** файл с макетом диплома в размер готового изделия + припуски под обрез.

**Что означает:**

для изделия с обрезным форматом 297x210 мм файл должен быть 303x216 мм с учетом вылетов

**Внимание!**

Линию (контур) реза рисовать не нужно.



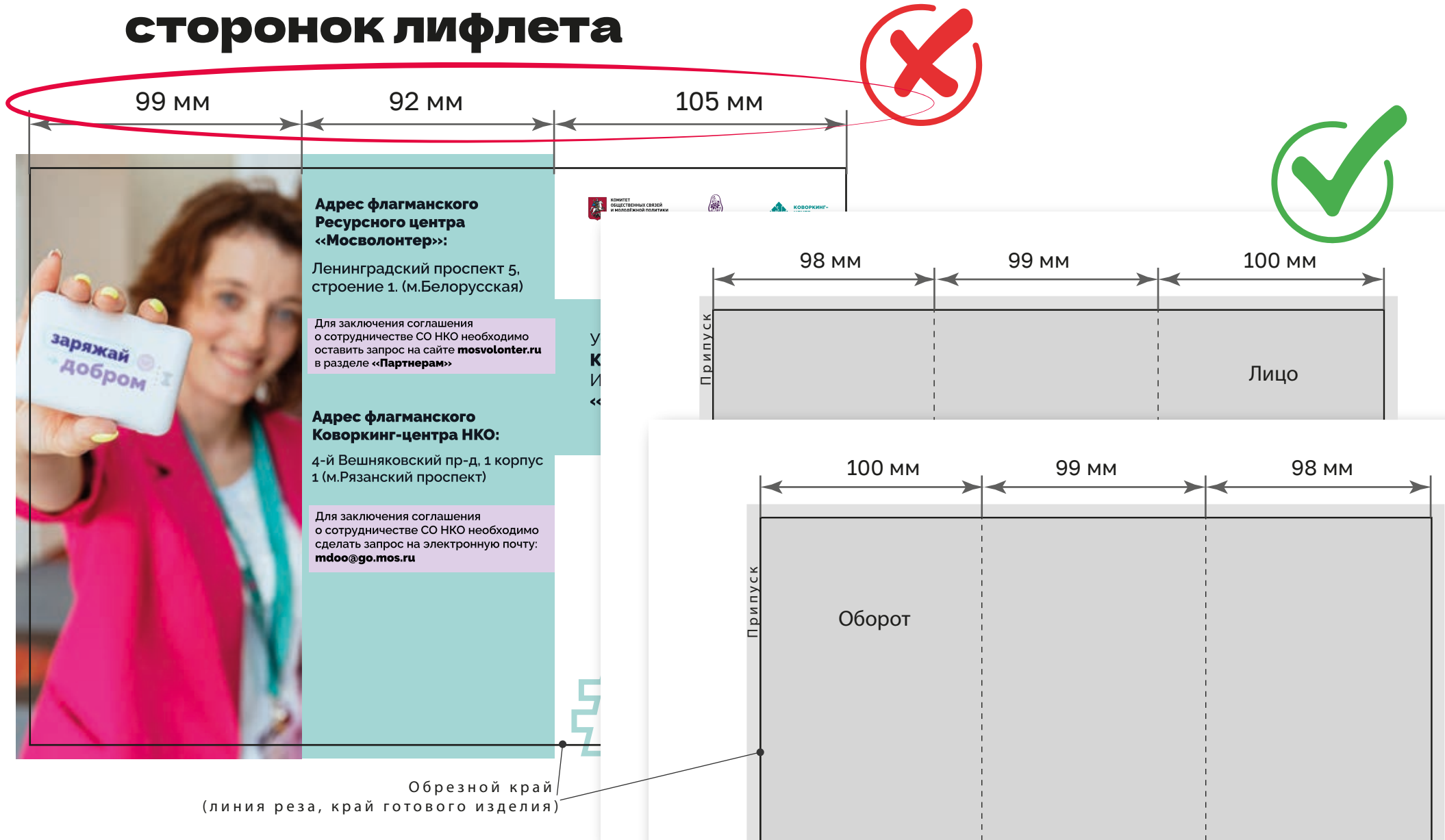


Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.



## ③ Прочие ошибки

### Не соответствие размера сторон лифлета



Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ③ Прочие ошибки



### Не добавлено поле при брошюровке на пружину.

В результате отрезается или заходит под пружинку важная информация.

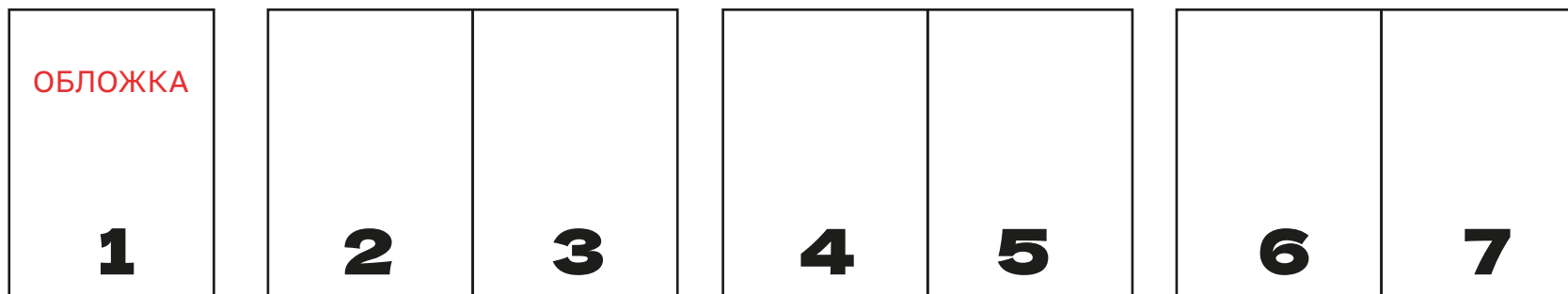


Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

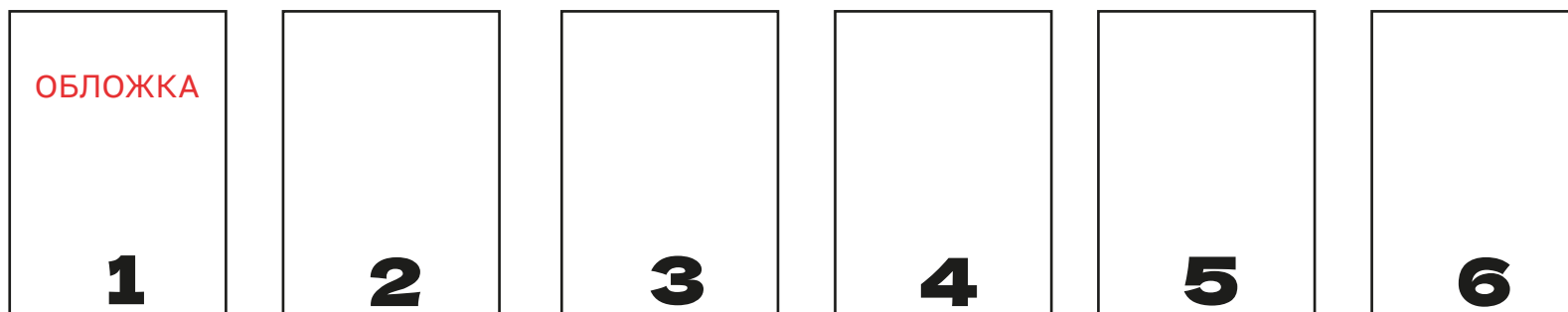
## ③ Прочие ошибки



### Не постраничная раскладка макета (например, разворотами)



Последовательными разворотами



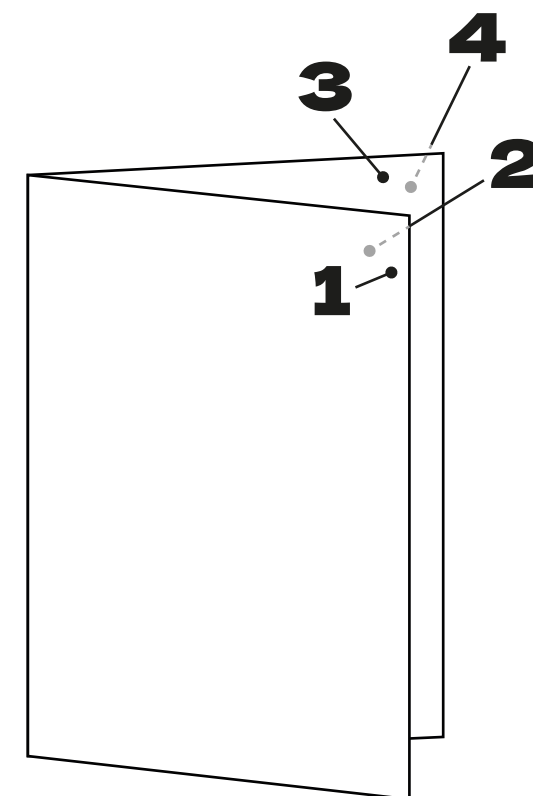
Постранично

Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ③ Прочие ошибки



**Брошюра для сборки на скобу имеет не кратное 4 количество страниц в макете**

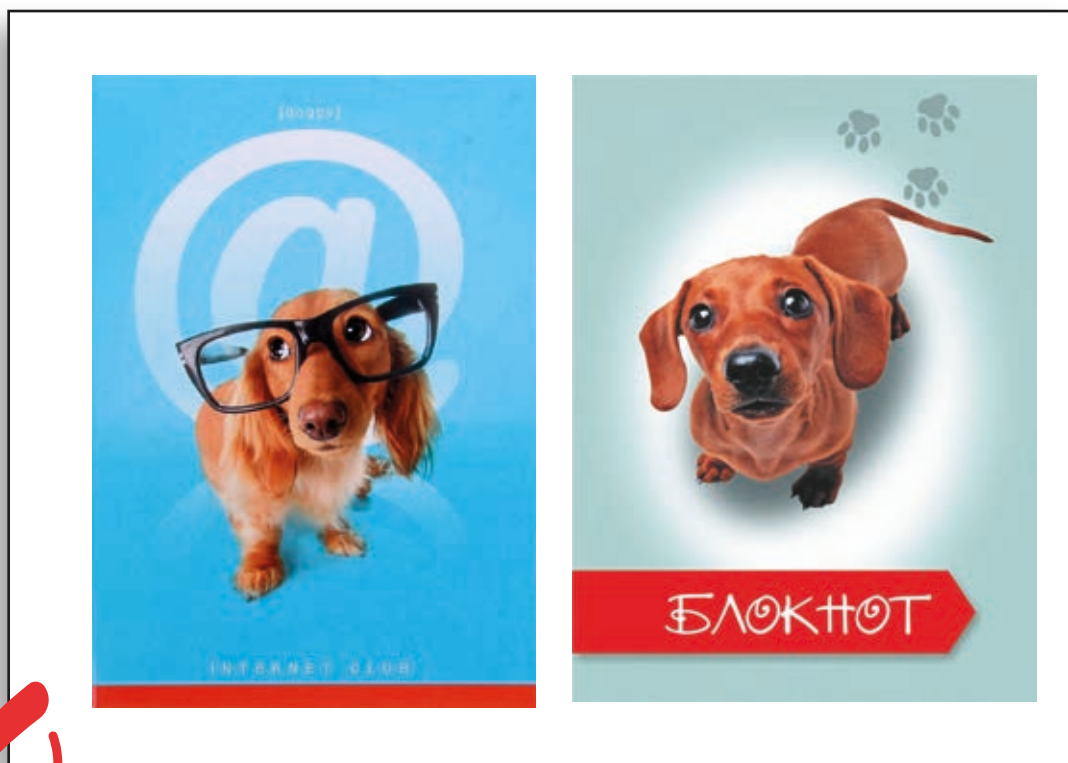


Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ③ Прочие ошибки



### Несколько макетов на одном листе

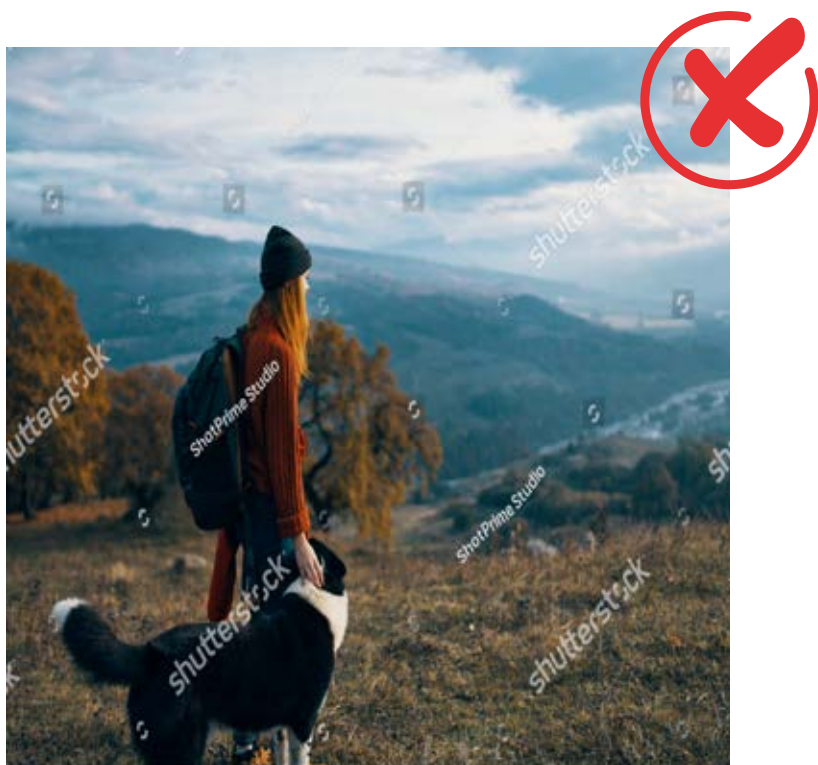


Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.

## ③ Прочие ошибки



### Картинки в макетах



Используются изображения непропорционально искаженные, с водяными знаками





КОВОРКИНГ  
ЦЕНТР  
НКО

# **Полиграфия для НКО. Типичные ошибки при подготовке макетов для печати.**

**Спасибо за внимание!**